



Preset & Measure Suite

Produktpräsentation

08.07.2026

Werkstatttaugliches Voreinstellen und präzises Qualitätsmessen auf dem Koordinatenmessgerät

Sie produzieren – wir messen

Um die Qualität der Werkstücke sicherzustellen, müssen Fertigungsschritte zuverlässig überwacht werden.

Die Messung direkt auf der Fräs- oder Erodiermaschine blockiert jedoch die Produktion und ist während der Aufwärmphase oft ungenau.

Messung auf dem KMG – Vorteile:

- Kürzere Rüstzeiten
- Höhere Maschinenverfügbarkeit
- Reduzierte Durchlaufzeiten
- Präzise Versatzdaten direkt für die Bearbeitungsmaschine
- Qualitätsdaten sofort verfügbar
- Einsetzbar vom manuellen KMG bis zur vollautomatisierten Fertigungszelle mit PC-DMIS

Ergebnis:

Der Nutzungsgrad der Bearbeitungsmaschine steigt signifikant – die Gesamtproduktivität ebenso.

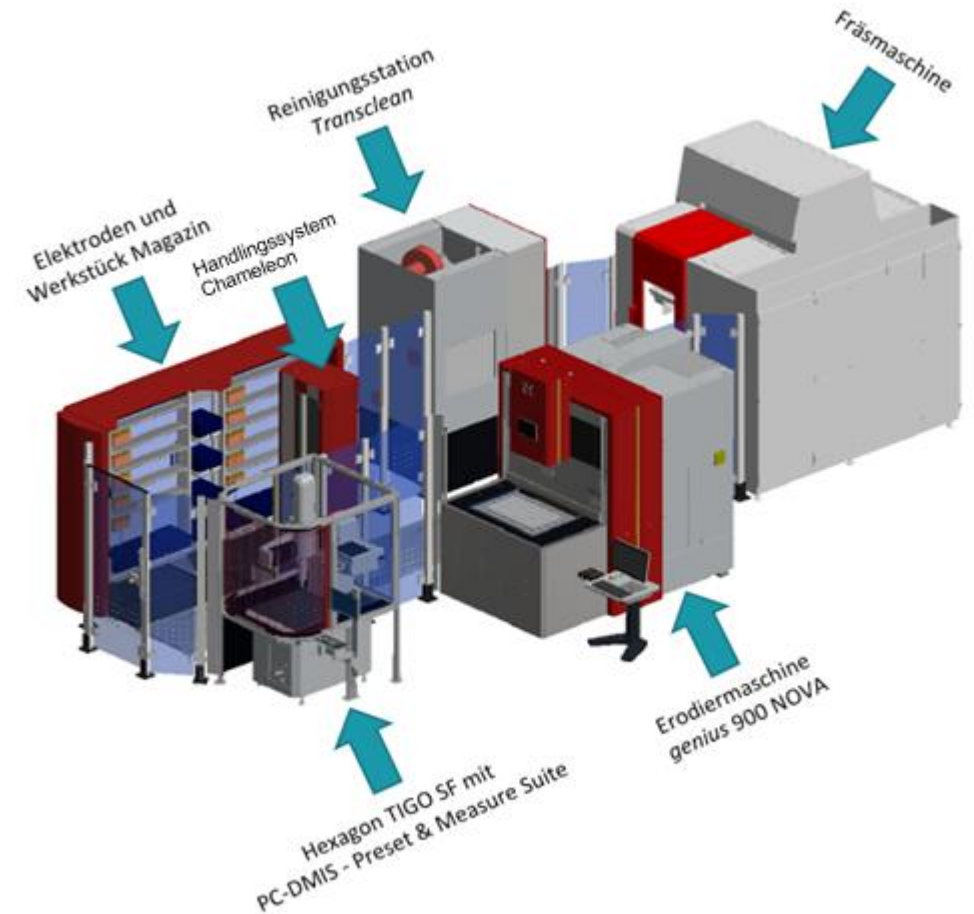
Vollautomatisierte Erodier- und/oder Fräszelle

In einer vollautomatisierten Lösung werden KMG, Fräs- und/oder Erodiermaschine sowie weitere Komponenten in eine Fertigungszelle integriert.

Ein Leitsystem koordiniert Roboterbeladung, Tooling und das Zusammenspiel von Bearbeitungs- und Messmaschine.

Vorteile:

- Höchste Produktivität
- Maximale Maschineneffizienz
- Hohe Genauigkeit & Prozessstabilität
- 24/7-Fertigung



Preset & Measure (Basissoftware)

Grafisch unterstützte Bedienoberfläche, die den Maschinenbediener sicher durch den PC-DMIS-Messprozess führt – ohne messtechnische Vorkenntnisse.

Enthaltene Funktionen:

- Einmessen der Messtaster
- Einmessen der Nullpunkt-Spannsysteme
- Versatzdatenermittlung für Elektroden & Werkstücke
- Qualitätsmessung an Elektrodenkonturen und Werkstücken
- Integrierte Plausibilitätsprüfungen zur Fehlervermeidung

Messdaten können verwaltet und in verschiedene Formate exportiert werden. Parametrisierte Postprozessoren ermöglichen die Anpassung an kundenspezifische Maschinen.



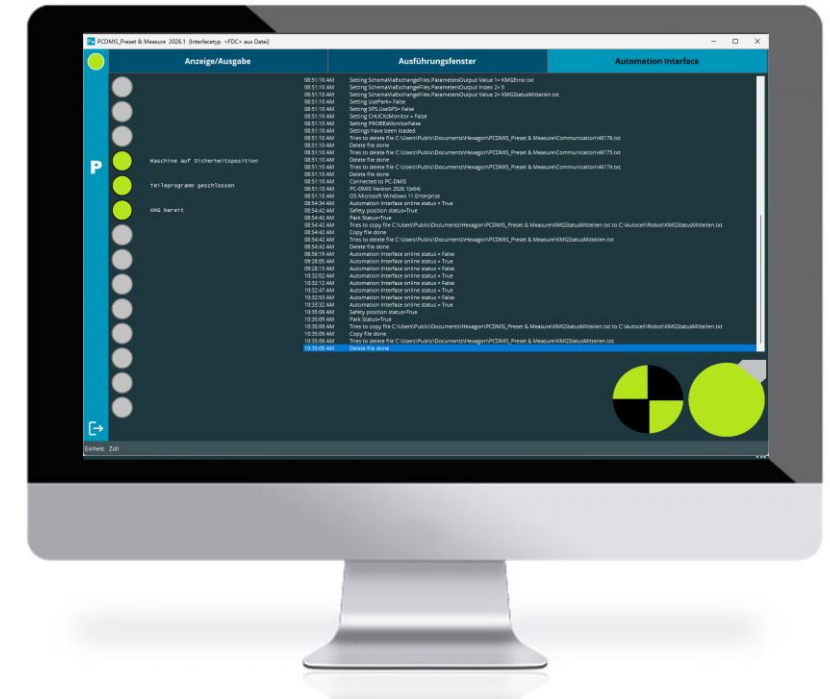
Preset & Measure Automation Interface (Option)

Schnittstelle zum Leitsystem einer automatisierten Fertigungszelle.

Unterstützte Systeme:

- | | |
|--------------------------|------------------------|
| • Zimmer & Kreim | JOBmod CMM |
| • GF Machining Solutions | WSM |
| • Rödgers | RMSMain |
| • EROWA | JMS 4.0 ProductionLine |

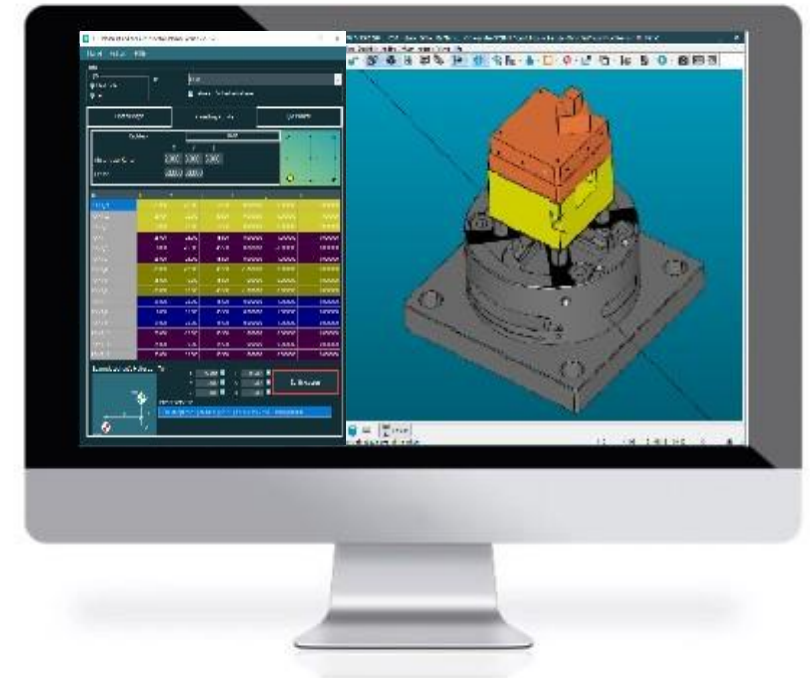
Weitere Anbindungen auf Anfrage.



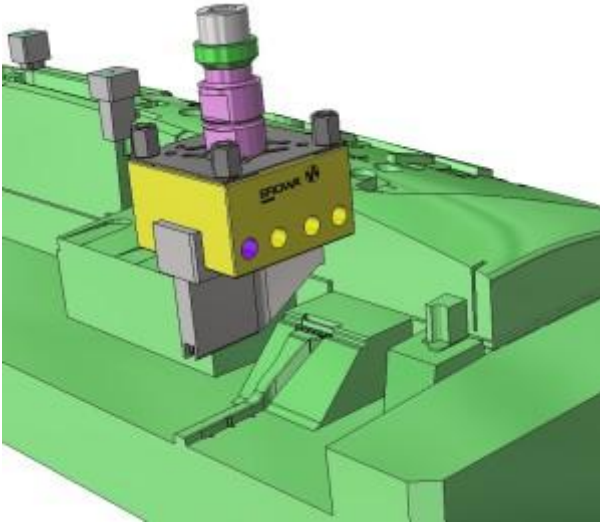
Preset & Measure Inspection Planner

In Kombination mit einer PC-DMIS CAD Offline Lizenz können Messpunkte direkt am CAD-Modell definiert werden. Tasterkonfigurationen und Antastparameter werden zentral festgelegt.

Die erzeugte Datendatei wird automatisch in eine ausführbare Messroutine überführt.

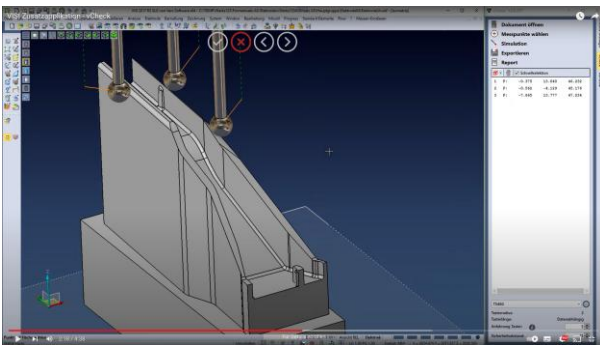


Hexagon MI - Unterstützung des gesamten Elektrodenprozesses



VISI Elektrode

VISI Elektrode automatisiert die Erzeugung von Elektroden für das Senkerodieren. VISI Elektrode ermöglicht dem Benutzer die Geometrie detaillierter Bereiche des Modells, die durch Erodieren hergestellt werden sollen, automatisch vom Bauteil zu extrahieren.

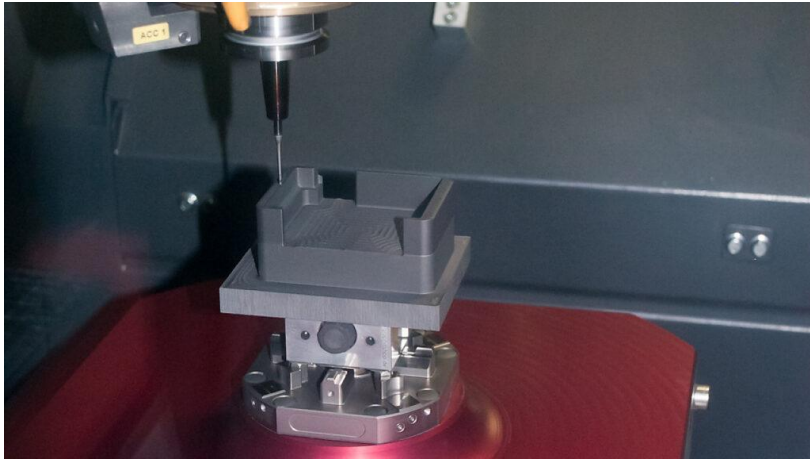


VISI Zusatzapplikation – vCheck

vCheck verbindet die leistungsfähige CAD/CAM Software VISI mit dem Qualitätsmessen. Dabei können die Messpunkte direkt in VISI erzeugt werden und in eine Prüfplandatei für PC-DMIS Preset & Measure exportiert werden. Die Messergebnisse werden nach erfolgter Messung in die Elektrodenverwaltung zurückgespielt. Dies ist die integrierte Lösung für unsere VISI-Kunden.

<https://youtu.be/yDDifVXAool>

Unterstützung des gesamten Elektrodenprozesses



VISI Electrode Machining

VISI Elektrode Machining automatisiert die Erzeugung von NC-Programmen zum Fräsen von Elektroden.

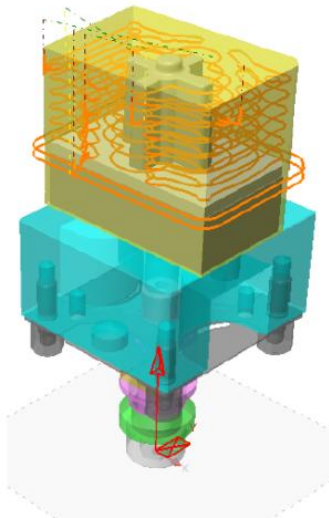
Das neue Modul VISI Electrode Machining automatisiert die Elektrodenbearbeitung. Die für die Bearbeitung relevanten Informationen einer, zuvor im Elektroden Manager definierten, Elektrode werden für die automatische Erzeugung des Bearbeitungsprojektes verwendet.

Der Ablauf im Überblick

Die folgenden Funktionen werden von VISI Electrode Machining automatisch ausgeführt:

- Werkstückherzeugung
- Rohteilerzeugung
- Definition von Hindernissen
- Erzeugung des Bearbeitungsprojektes
- Erzeugung der Werkzeugwege

Das neue Modul VISI Electrode Machining bietet eine hohe Automatisierung des Elektrodenprozesses im modernen Formenbau und damit auch eine entsprechend große Zeitersparnis.



FAQ

Was sind Versatzdaten beim Senkerodieren und wie werden diese ermittelt?

Die Versatzdaten beim Senkerodieren beschreiben den Mitten- und Höhenversatz (x,y,z) und Verdrehwinkel (c) einer Elektrode zu dem Nullpunkt-Spannsystem.

Diese Werte werden als Korrekturwerte direkt in die Erodiermaschine übernommen.

„Durch die genaue Erfassung dieser Daten werden kostspielige Fehler beim Erodieren verhindert.“

Warum messen, wenn die Elektrode direkt auf dem Halter gefräst wird?

Werkzeugverschleiß und thermische Einflüsse können Fehler verursachen – die Messung erkennt und kompensiert diese.

Ist ein KMG sinnvoll?

Ja. Die Stundensätze sind niedrig, die Produktivität steigt, Versatzdaten und Konturen werden präzise ermittelt.

FAQ

Kann die Messung nicht direkt auf der Fräsmaschine erfolgen?

Reinigung und Abkühlung zwischen Fräsen und Messen sind notwendig.
Thermische Einflüsse würden die Messergebnisse verfälschen.

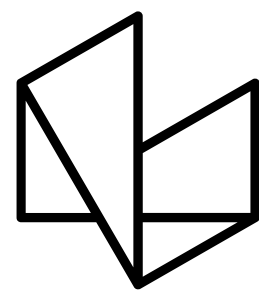
Ist ein KMG nicht zu kompliziert?

Preset & Measure wurde für eine einfache Bedienung entwickelt.
Nach kurzer Einweisung kann der Maschinenbediener die Lösung eigenständig nutzen.

Haben wir Ihr Interesse geweckt?

Laden Sie die Software herunter und beantragen Sie eine unverbindliche Demolizenz.

[Link zum Download](#)



HEXAGON